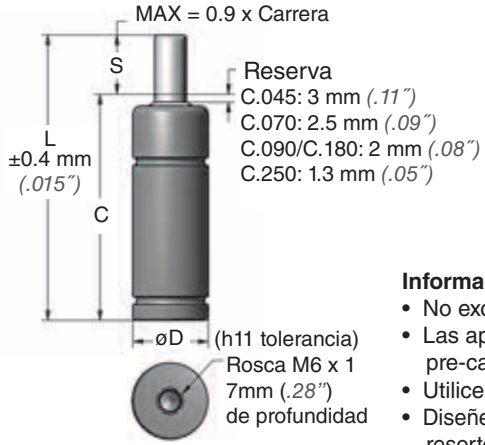


DADCO Especificaciones de instalación y operación de la Serie Micro y Ultra Force® (U.0175/U.0325)



Especificaciones de Operación		Gas Nitrógeno
Medio de carga:		177 bar (2560 psi)
Presión máxima de carga C.045/C.070/C.090/C.180/C.250:		150 bar (2175 psi)
Presión máxima de carga E.16/E.24:		180 bar (2600 psi)
Presión máxima de carga U.0175/U.0325/SL.16:		35 m/min (23 in/sec)
Velocidad máxima C.045/C.070/C.090/C.180/C.250/E.16/E.24/SL.16:		30 m/min (20 in/sec)
Velocidad máxima U.0175/U.0325:		-6°C - 71°C (20°F - 160°F)
Temperatura de operación:		

Información general

- No exceda del 90% de la carrera
- Las aplicaciones de extracción requieren una ligera pre-carga 0.5 mm - 1 mm (.02" - .04")
- Utilice la fuerza necesaria para desprender la pieza
- Diseñe con un rango de seguridad adecuada para que el resorte de nitrógeno no utilice demasiada carrera.

Carrera (mm)	Límite (ciclos por minuto)
7-16	200
25-38	120
50-63	80
> 80	50

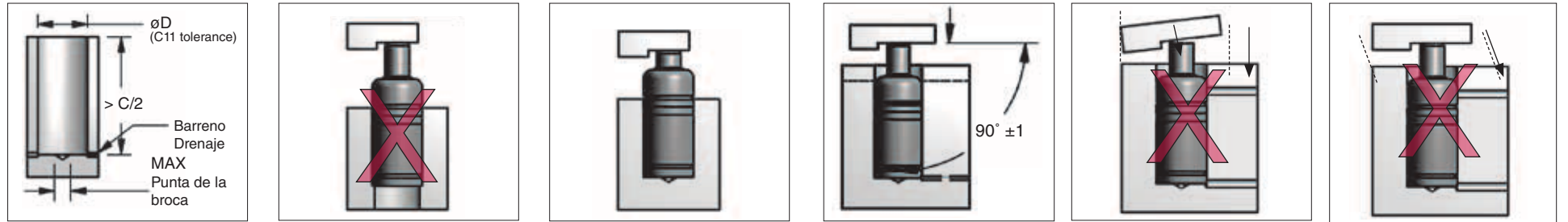
Recorrido 90% de la carrera nominal.

Advertencia de alta presión

Los resortes de nitrógeno se pueden cargar hasta con 180 bar.

- No soldar
- No maquine o modifique
- Proteger contra posibles daños
- Deséchelos de una forma segura

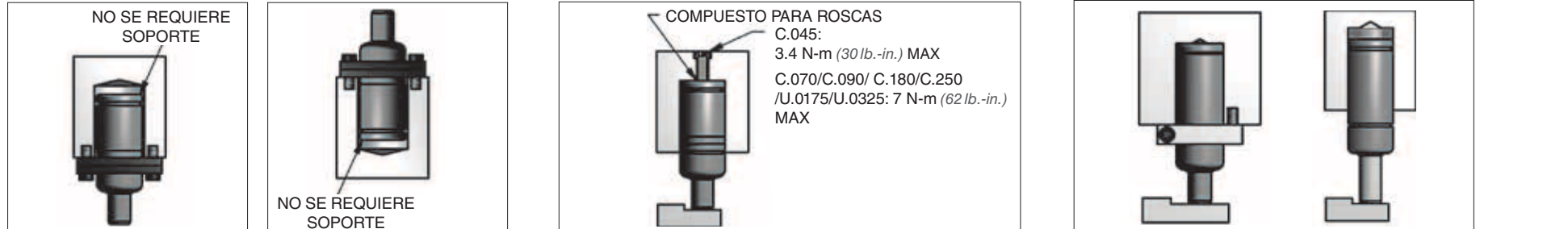
Instalación en cavidades



En todos los casos es necesario contar con una superficie plana contra la base del cilindro. El punto de perforación máxima para C.045, C.070 es ϕ 8 mm, C.090, C.180, C.250 es ϕ 10 mm, U.0175 y U.0325 es $<\phi$ D/2. Las cavidades inadecuadas pueden ocasionar daños estructurales o reducir la vida útil del resorte.

La carga lateral o desalineación al contacto se deben de evitar, $< 1^\circ$.

Recomendaciones para el montaje

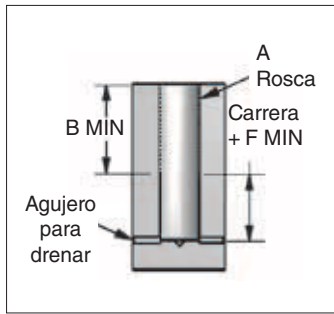


Los montajes con brida soportan la carga completa (RM, NF, FA, RF, TB). No hace falta respaldo.

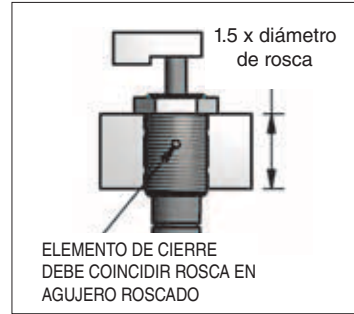
Sujete a ña cavidad los cilindros invertidos con un tornillo con cabeza tipo M6 como se muestra en la imagen. Se necesita un agujero con tolerancia ajustada, profundidad $> C/2$.

Las monturas como la DADCO-LOK/RM pueden sostener al resorte desde el extremo del vástago. Si es posible, use un tope. Los espaciadores facilitan la instalación.

Recomendaciones de instalación de cuerpo roscado



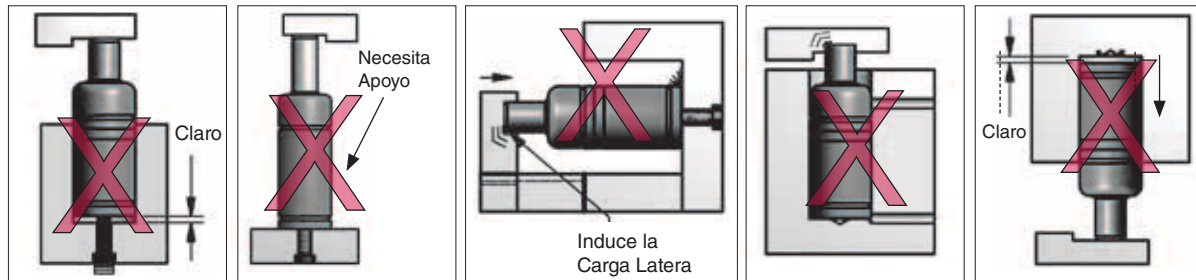
Modelo	A	B	F	Modelo	A	B	F
E.16	M16 x 1.5	.24	.12	C.045...TB3	M16 x 2	.35	.05
E.24	M24 x 1.5	.35	.25	C.045...TB4	M16 x 2	.24	.05
SL.16	M16 x 1.5	.24	.20	C.090...TB1	1"-8	.38	.13
C.045...TB1	5/8"-11	.24	.05	C.090...TB2	M24 x 1.5	.36	.13
C.045...TB2	M16 x 1.5	.24	.05	C.090...TB3	M24 x 1.5	.35	.13



Par máximo de instalación*	
C.045...TB1	200 lb-in (23 N-m)
C.045...TB3	300 lb-in (34 N-m)
C.045...TB4	
GC.045.15.TB5	400 lb-in (45 N-m)
C.045...TB2	500 lb-in (56 N-m)
C.090...TB1	
C.090...TB2	
C.090...TB3	
E.16	
E.24	
SL.16	

Se recomienda una rosca mínima de 1.5 x de diámetro para cilindros con cuerpo roscado.

Ejemplos de Instalación Inadecuada



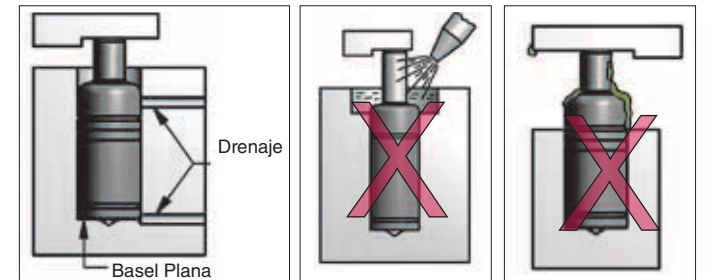
Verifique la longitud del tornillo soporte. No exceda profundidad de rosca M6 x 1. La instalación incorrecta del tornillo puede causar daño.

No encaje el extremo del vástago. No use el montaje inferior en una aplicación sin soporte o abierta.

No encaje el extremo del vástago.

Evite los huecos en la instalación superior. Si es posible, utilice la rosca en la base para asegurar con tornillo y pre-cargar levemente

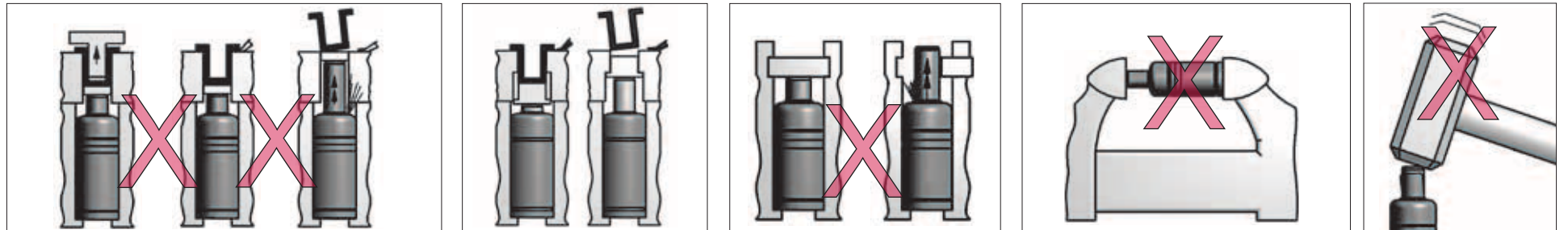
Contaminantes



Proteja los resortes de nitrógeno mediante drenaje adecuado en la cavidad. Esto es especialmente importante si el resorte estará expuesto a lubricantes de extracción o aceites del troquel.

El contacto directo con ciertos lubricantes y limpiadores, pueden dañar el cilindro o aumentar la presión. El limpiador de vástago de Duralene®, incluido en la serie Micro de resortes, ayudará a evitar la contaminación de lubricante. Si persiste el problema de exposición al lubricante, póngase en contacto con DADCO.

Liberación de fuerza sin control



Las partes atoradas son muy peligrosas. Si hay partes que se atorán, determine la causa y repare el problema antes de continuar con la producción. Si no lo hace el cilindro se puede dañar o romper.

La carga previa del elemento flotante evitará daños al cilindro por alguna "acción brusca" o liberación repentina.

La liberación repentina causará que el cilindro se descargue. Restringir el viaje del vástago ayudará a prevenir daños en el cilindro.

No comprima los resortes de gas en forma. Nunca golpee el vástago con un martillo para probar la presión; puede causar daños al cilindro.

Forma adecuada de desechar cilindros de nitrógeno

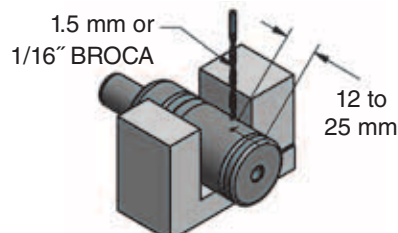
PRECAUCIÓN
Siempre utilice lentes de seguridad y tenga extremo cuidado cuando maneje un cilindro dañado.

Antes de desechar un resorte de gas dañado o desgastado, asegúrese de descargar toda la presión.

- Descargue a través de la válvula ajustable utilizando la herramienta para válvula de drenado 90.360.4
- Si el cilindro se encuentra dañado y no se puede descargar utilizando la herramienta para válvula de drenado, taladre un pequeño agujero y descárguelo.



Herramienta para válvula de drenado - 90.360.4



RT-Herramienta de trinquete
Herramienta que facilita la instalación y retiro de los resortes de la serie Micro. Para información adicional, solicite el Boletín Nr. B04139B.

