

Mini-Crimp de DADCO

Mini-Crimp 90.710.1 (MC-1)



Para usarse con una máquina de crimpado hidráulica o neumática. No requiere anillo para el troquel.

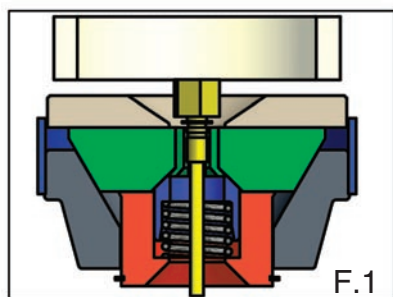
Operación

Por favor siga las siguientes instrucciones para garantizar una operación adecuada:

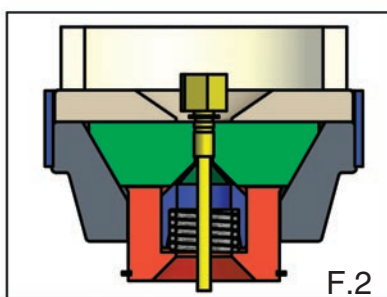
1. Coloque el Mini-Crimp 90.710.1 (MC-1) en la máquina de crimpado. No requiere anillo.
2. Inserte el sistema de mangueras desde abajo a través del centro del Mini-Crimp 90.710.1 (MC-1) (F.1). Si necesita instrucciones para construir un Sistema de Mangueras *MINILink™* solicite el boletín No. B00109B.
3. Active la máquina de crimpado hidráulica o neumática para crimpar de manera permanente el cople a la manguera (F.1).
4. Cuando el Mini-Crimp se empiece a cerrar, coloque la parte inferior de la manivela de tal manera que descance contra la parte superior de la mordaza del Mini-Crimp (F.2).
5. Retire el sistema de mangueras totalmente del Mini-Crimp 90.710.1 (MC-1).
6. El diámetro del ferrul debe de ser de $7.2 \text{ mm} \pm .12$ (F.3).



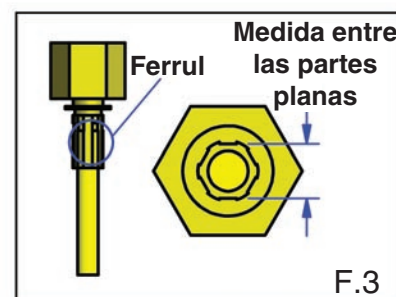
DADCO ofrece unidades de crimpado hidráulicas o neumáticas. Para obtener mayor información, póngase en contacto con DADCO.



Mini-Crimp antes de activar la máquina de crimpado hidráulica o neumática.



Mini-Crimp "tocando fondo" mientras la máquina de crimpado fija el cople de manera permanente a la manguera.



Diámetro del ferrul crimpado = $7.2 \text{ mm} \pm .12$